

Pressekontakt
Dipl.-Betw. Michael Hennen
SAMS Network
Sales And Management Services
Zeichenstraße 29
52146 Würselen
Tel.: 02405-45267-20
Fax: 02405-45267-21
michael.hennen@sams-network.com

Leserkontakt
APULLMA Maschinenfabrik
A. Pulsfort GmbH & Co. KG
Peter Pulsfort
Vechtaer Str. 81
49424 Lutten (Oldb.)
Tel. +49-4441 / 92 96 - 0
Fax +49-4441 / 92 96 - 20
p.pulsfort@apullma.de
<http://www.apullma.de>



Pressemitteilung

Mobile Edelstahl-Förderbänder MB650 VTR von Apullma mit besonders kurzem Radstand

Für besonders hohe oder weit reichende Schüttungen



Lutten/Oldenburger, 16.07.2014 - Die neuen mobilen Edelstahl-Förderbänder MB650 VTR von Apullma sind für besonders hohe und/oder weit reichende Schüttungen ausgelegt. Hierfür haben die mit Anhängerkuppung ausgestatteten mobilen Förderer einen besonders kurzen Radstand, sodass hohe Schüttungen nicht so leicht die Räder bedecken können: Zwei Drittel der Förderbandlänge sind freischwebend. Das bietet auch Vorteile, wenn die Schüttgutförderung über Material hinweg weit in Lagerstätten hineinreichen soll.

Die neuen mobilen Apullma Förderbänder sind aus Edelstahl gefertigt und eignen sich für alle Materialien, die mit normalen Stahlkonstruktionen nicht gefördert werden sollten. Dazu zählen insbesondere feuchte, abrasive und korrosive Materialien wie Düngemittel oder Salze.

Wird ein Rad dennoch einmal verschüttet, kann der mobile Förderer von Apullma trotzdem verwindungsfrei aus der Schüttung gezogen werden, selbst wenn er dafür nach rechts und links hin- und hergezogen wird. Hierfür ist die Radachse über einen versteifenden Rahmen sowohl mit dem hinteren Fahrgestell als auch mit dem Bandkörper verbunden. Trotz dieser treckertauglichen, besonders robusten Auslegung lassen sich die mobilen Edelstahl-Förderbänder auch händisch leicht bewegen.

Pressekontakt

Dipl.-Betw. Michael Hennen
SAMS Network
Sales And Management Services
Zeichenstraße 29
52146 Würselen
Tel.: 02405-45267-20
Fax: 02405-45267-21
michael.hennen@sams-network.com

Leserkontakt

APULLMA Maschinenfabrik
A. Pulsfort GmbH & Co. KG
Peter Pulsfort
Vechtaer Str. 81
49424 Lutten (Oldb.)
Tel. +49-4441 / 92 96 - 0
Fax +49-4441 / 92 96 - 20
p.pulsfort@apullma.de
<http://www.apullma.de>

Bei Auslegung mit beispielsweise 12 Metern Länge können die mobilen Edelstahl-Förderbänder – flach betrieben – bis zu 8 Meter über bereits geschüttetes Material geschoben werden. Bei einer Schüttung mit 22 Grad Steigung ist der Abstand vom Förderkopf bis zum vorderen ersten Rad immerhin noch 4 Meter bei einer Arbeitshöhe von ca. 6,5 Metern. Es können also auch besonders hoch gebaute Lager erreicht werden.

Die Fördergeschwindigkeit der mit Trommelmotoren ausgelegten, neuen mobilen Edelstahl-Förderbänder MB650 VTR beträgt 2,1 Meter pro Sekunde. Höhere und niedrigere Geschwindigkeiten sind auf Anfrage möglich. LKWs sind innerhalb von 10-12 Minuten mit dem Entladen fertig. Die Förderbandlänge ist von 6 Meter bis 15 Meter bedarfsgerecht auslegbar – bei verstärkter Konstruktion sind sogar bis zu 25 Meter möglich. Die Höhe des Einlauftrichters beträgt 65 cm und ist für die Befüllung mit LKW optimiert. Die Auswurfhöhe ist über Hydraulikzylinder oder auf Wunsch mit Drahtseilwinde flexibel verstellbar. Individuelle Auslegungen – auch in konventionellen Stählen – sind jederzeit auf Anfrage möglich.

Über Apullma

Als mittelständisches Spezialunternehmen befasst sich APULLMA seit über 100 Jahren mit der Metallverarbeitung, seit 1975 spezialisiert auf die Fördertechnik. Namhafte Firmen aus den Branchen Nahrungsmittel, Landwirtschaft und Industrie im In- und Ausland gehören heute zum Kundenkreis. Die gesamte Produktion ist bei APULLMA auf individuelle Fertigung ausgerichtet. Auf einer Produktionsfläche von insgesamt 6000 qm beherbergt das Unternehmen mit 50 Mitarbeitern modernste Maschinen der Metallverarbeitung. Verarbeitet werden alle Metalle und in zunehmendem Maße Edelstahl (VA, V2A, V4A) und Spezialkunststoffe, vornehmlich für die Lebensmittelindustrie.

Zum Abdruck freigegeben. Bei Abdruck bitten wir um die Zusendung je eines Belegexemplars.